

TECHNICKÝ LIST

Zdicí malta 5 MPa	011
Zdicí malta 5 MPa jemná	011 j

Vápenocementová malta pro zdění

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ:

- zdění obvodových, nosných i výplňových zdí a příček z klasických materiálů (např. plné i lehčené cihly, cihelné bloky, tvárnice apod.)
- není vhodná pro zdění stavebních konstrukcí z pórobetonu, skleněných tvárnic a sádrových prvků, ani pro spárování zdiva
- výrobek lze na zakázku dodat se zimní úpravou (označení **Z** – potisk na boku obalu); dodržovat **Pracovní postup Cemix: Aplikace výrobků v zimním období** (www.cemix.cz)



SLOŽENÍ: Minerální plnivo, cement, vápenný hydrát a přísady zlepšující zpracovatelské a užitné vlastnosti malty.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

Návrhová ¹⁾ malta pro zdění (G) podle EN 998-2, tř. M 5			
Pevnost v tlaku	min. 5 MPa	Reakce na oheň	tř. A1
Soudržnost (pevnost ve smyku)	min. 0,15 MPa *)	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1800-2100 kg/m ³
Absorpce vody	max. 1,2 kg/m ² .min ^{0,5}	Tepelná vodivost ($\lambda_{10, dry}$)	max. 1,42 W/m.K *)
Koeficient propustnosti vodní páry (μ)	max. 35 *)	Obsah chloridů	max. 0,1 %
Trvanlivost – počet cyklů **)	min. 10	Doba zpracovatelnosti	min. 1,5 hod.
1) návrhová malta = malta, kde výrobce volí složení a výrobní postup tak, aby byly zajištěny předepsané vlastnosti			
*) tabulková hodnota (P = 50 %)			
**) zkouška mrazuvzdornosti malty podle ČSN 72 2452			

INFORMATIVNÍ			
Zrnitost		Cemix 011 j	Cemix 011
		0-2 mm	0-4 mm
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi	0,14-0,18 l/kg	0,13-0,17 l/kg
	na 1 pytel	-	3,2-4,3 l
	25 kg	5,6-7,2 l	5,2-6,8 l
	40 kg	cca 1700 kg/m ³	cca 1750 kg/m ³
Vydátost		cca 1700 kg/m ³	cca 1750 kg/m ³
Doporučená tloušťka vrstvy		12 mm	12 mm
Spotřeba při doporučené vrstvě ¹⁾		cca 20,4 kg/m ²	cca 21 kg/m ²
Vydátost při zpracování – množství čerstvé malty:	z jednoho pytle	25 kg	cca 14 dm ³
		40 kg	cca 23 dm ³
	z jedné tuny	cca 0,59 m ³	cca 0,57 m ³
1) Spotřeba platí pro plné cihly, pro děrované je nutno násobit koeficientem propadu malty do děr (u cihelných tvarovek typu THERM x1,35).			

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

PŘÍPRAVA PODKLADU: Spojovaný zdicí materiál musí být pevný, bez prachu, zbaven mastnoty a jiných nečistot a nesmí být zmrzlý. Silně savé materiály pokropit vodou, zvláště v teplém počasí, aby se zamezilo předčasnému vyschnutí malty. V chladném počasí musí být zdicí materiál naopak suchý.

ZPRACOVÁNÍ: Zdicí malta dodávaná v pytlích se připravuje smícháním suché směsi s předepsaným množstvím vody v bubnové nebo kontinuální míchačce. Volně ložená se zpracovává v kontinuální míchačce pevně připojené k mobilnímu silu, zdicí malta jemná případně v kombinaci se silomatem. Poměr vody a suché směsi se volí podle doporučení výrobce.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování zděných konstrukcí, volbu materiálů, konstruování a provádění zdiva platí EN 1996-2.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřípustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teploty vzduchu a podkladu nad +5 °C! Při očekávaných mrazech nepoužívat!
- Nespoteřované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – lze likvidovat jako stavební odpad, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST, HYGIENICKÉ PŘEDPISY a NEBEZPEČNÉ LÁTKY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 12 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg (**011** také po 25 kg) na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka dle typu strojního zařízení – kontinuální míchač – 5 x 16 A (jištění 3 x 20 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení sila musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován certifikovaný systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., Tovární 36, 373 12 Borovany

PLATNOST: Od 1. 11. 2018

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazuji si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.